

## PROOFMATE F

### Eigenschaften:

*PROOFMATE F* ist ein einkomponentiger, pastöser Klebstoff auf Basis silan-modifizierter Polymere (SMP), der durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet.

*PROOFMATE F* ist geeignet als Flächenkleber für die EPDM basierten *PROOFMATE FD*-Folien und *PROOFMATE EK*-Profile auf Beton, Stahl, Edelstahl etc..

*PROOFMATE F* ist selbst für Verklebungen auf matffeuchten Untergründen geeignet.

*PROOFMATE F* ist frei von Lösemitteln, Silikonen, Isocyanaten und phthalat-basierten Weichmachern, hat einen geringen Schrumpf bei der Aushärtung und weist ein breites Haftungsspektrum auf.

### Technische Daten:

#### Stoffdaten:

Materialbasis	SMP	
Konsistenz	standfest, spachtelfähig	
Farbe	schwarz, grau	
Geruch	gering	
Spezif. Dichte (23°C)	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskosität (23°C)	ca. 2000 Pas	DIN EN ISO 2555

#### Reaktionsdaten (23°C):

Verarbeitungstemperatur	5 - 40°C	Bauteiltemperatur
Hautbildungszeit *	ca. 15 min	ASTM C679
Durchhärtung *	ca. 3 mm/24 h	

#### Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes:

Zugfestigkeit	ca. 1,3 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	ca. 350 %	DIN EN ISO 527
Shore A-Härte	ca. 40	DIN ISO 7619-1
Temperaturbeständigkeit	-30 bis +80°C	

Haftfestigkeiten auf Beton		DIN EN 1542
trocken	ca. 1,65 N/mm <sup>2</sup>	
matffeucht	ca. 1,65 N/mm <sup>2</sup>	

(\* gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

### Verarbeitung:

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber, trocken und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle etc.) sein. Die Untergründe dürfen keine teerhaltigen Stoffe enthalten, da sonst die Anhaftung verringert wird. Der Auftrag auf frischem Bitumen ist aus gleichen Gründen nicht zu empfehlen. Auf altem Bitumen kann, soweit die Oberfläche fettfrei ist, nur eine Haftung von max. 0,45 N/mm<sup>2</sup> erreicht werden.

Zur Reinigung der Oberflächen empfiehlt sich die Verwendung von *FIX-O-FLEX HAFTGRUND*. Bei stark saugenden Untergründen, wie verwitterter Beton, Gips, Porenbeton etc. muss vorher mit *FIX-O-FLEX PRIMER* grundiert werden.

Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PE oder PP (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig.

Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.

Generell ist die Durchhärtezeit von Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

Hinweise zur Verklebung von *PROOFMATE FD-FOLIE* und *EK-Profil* entnehmen Sie bitte den speziellen Technischen Datenblättern.

## Sicherheitshinweise:

*PROOFMATE F* ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

## Lieferform:

600 ml-Schlauchbeutel

Großgebinde auf Anfrage.

## Lagerung:

Bei trockener Lagerung zwischen 5 und 25°C in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 9 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen, es sei denn es erfolgt vorher eine Freigabe von TPH. Diese Freigabe kann nur durch Überprüfung der Produktspezifikation der Originalware durch die QS-Abteilung der TPH erfolgen.

## Entsorgung:

Restentleerte Verpackungen können in Deutschland kostenlos über das INTERSEROH-System entsorgt werden.



Ausreagierte Produktreste können in kleinen Mengen dem Hausmüll zugeführt werden. Nichtreagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

## Prüfzeugnisse:

Prüfung zum Brandverhalten von Bauprodukten, Endzündbarkeit bei direkter Flammeneinwirkung nach DIN EN ISO 11925, Teil 2 Ausgabe Juli 2002 *PROOFMATE F*; MFPA Leipzig 2007



Klassifizierung des Brandverhaltens der einkomponentigen Flüssigkunststoffabdichtung *PROOFMATE F*, MFPA Leipzig 2007

Dichtigkeitsprüfung der Flüssigkunststoffabdichtung *PROOFMATE F* bei negativer Wasserdruckbeanspruchung; MFPA Leipzig 2007

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis in Kombination mit der *PROOFMATE FD-FOLIE*; MFPA Leipzig 2014

**Rechtshinweise:**

Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Garantie kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Alle Daten und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen und Anpassungen an die Entwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten. Die von uns genannten Verbrauchsangaben können nur durchschnittliche Erfahrungswerte sein, Abweichungen im Einzelfall sind möglich und deshalb von uns nicht auszuschließen.

**TPH Bausysteme GmbH**  
Nordportbogen 8  
**D-22848 Norderstedt**

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0  
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78  
e-mail [info@tph-bausysteme.com](mailto:info@tph-bausysteme.com)  
Web [www.tph-bausysteme.com](http://www.tph-bausysteme.com)

