

## Hochgeschwindigkeits-Abdichtung und -Nutzschicht

### Eigenschaften

**HADALAN® Velo-Seal** ist ein 2-komponentiges Reaktionsharz in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

- Sehr schnell
- Lösemittelfrei
- UV-Stabil
- Flexibel

### Anwendung

**HADALAN® Velo-Seal** wird als Abdichtung und Nutzschicht im **HADALAN®** Velo-Balkonsystem eingesetzt. Das Material wird vor Ort durch Einrühren von **HADALAN® ColourPowder** eingefärbt.

### Anwendungsgebiete:

- Balkone
- Loggien
- Laubengänge
- Terrassen
- Mineralische Untergründe

### Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Gebinde	13 kg
Komponente A	8 kg
Komponente B	5 kg
Mischungsverhältnis	1,6 : 1
Verarbeitungstemperatur (Untergrund- und Lufttemp.)	+10 °C bis +30 °C
Materialtemperatur	+15 °C bis +20 °C
Topfzeit	15 Minuten
Dichte angemischt	1,4 kg/l
Farbton	nach Wahl
Glanzgrad	glänzend
Festkörperanteil	100 %
Überarbeitbar	nach ca. 5 Stunden*
Begehbar	nach ca. 6 Stunden*
Durchgehärtet	nach ca. 12 Stunden*
Voll belastbar	nach ca. 3 Tagen*
Lagerung	frostfrei, 6 Monate

### Verbrauch

2,0 mm Schichtdicke  
Abdichtung und Nutzschicht 2,9 kg/m<sup>2</sup>

\*Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.  
Tiefere Temperaturen verzögern die Abbindezeiten.

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Rissen und trennenden Substanzen sein. Verschmutzungen, Trennmittel, Öle, Mörtelreste, alte Anstriche etc. sind durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Sandstrahlen zu entfernen. Der Restfeuchtegehalt des Untergrundes darf 4 Gew.% nicht überschreiten. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.

Die Untergrundvorbereitung erfolgt mit der Grundierung **HADALAN® Velo-Base**. Das technische Merkblatt von **HADALAN® Velo-Base** ist zu beachten.

Als Membramschicht im **HADALAN®** Balkenschutz-System ist **HADALAN® EBG 13E** als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtdicke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht. Die nachfolgende Schicht **HADALAN® Velo-Seal** kann auf die durchgetrocknete Schicht **HADALAN® EBG 13E** ohne weitere Kontaktschicht (Quartz) erfolgen. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund oberflächentrocken sein. Feuchtigkeit auf dem Untergrund führt zu Blasenbildung und/oder Haftungsproblemen. Vorhandene Dehnungsfugen sind für die Beschichtungsarbeiten vorzubereiten (Einbau von Dehnfugenprofilen o. Ä.). Sie müssen in die Abdichtungsschicht übernommen werden. Untergründe aus Kunststoff oder Metall mit **HADALAN® HV Uni 30DD** vorbehandeln.

## Verarbeitung

1. Vor dem Anrühren der beiden Harzkomponenten wird zur Einfärbung der Beschichtung das Farbpigment **HADALAN® ColourPowder** in die Harzkomponente (Komp. A) mittels geeignetem Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer Ø 120 mm schlierenfrei eingerührt. Anschließend wird die gesamte Härterkomponente (Komp. B) in die Harzkomponente (Komp. A) eingebracht und homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
2. Nach dem Anrühren werden zunächst die Anschlussbereiche, Durchdringungen etc. beschichtet.
3. Anschließend wird **HADALAN® Velo-Seal** mit der Zahnleiste Spezial 48 gleichmäßig in einer Schichtdicke von 2 mm verteilt. Die frische Schicht ist sofort mittels Metallstachelwalze zu entlüften.

### Gestaltung mit Farbchips:

In die frische Beschichtung **HADALAN® Velo-Seal**, werden **HADALAN® ColourChips 89V** von Hand, mittels Einstreubecher oder Chipspistole, in der gewünschten Deckung eingestreut. Nach der Trocknung wird die Fläche mit **HADALAN® Velo-Flex** transparent versiegelt.

### Gestaltung mit Naturstein-Spachtelbelag:

Mit dem Bindemittel **HADALAN® BM2K 12P** kann der Natursteinspachtelbelag mit der Marmorkörnung **HADALAN® MST 89M** direkt auf die Abdichtungsschicht **HADALAN® Velo-Seal** aufgebracht werden.

Werden die Marmorsteine **HADALAN® MST 89M** mit dem 1-komp. Bindemittel **HADALAN LF68 12P** hergestellt, wird nach Durchtrocknung der Abdichtungslage **HADALAN® Velo-Seal**, eine Klebeschicht mit **HADALAN® Velo-Base** aufgebracht und mit **Quartz051 57M** abgesandet. Der Marmorspachtelbelag kann nach ca. 45 Min. aufgebracht werden. **HADALAN® MST 89M** entsprechend der Verarbeitungsrichtlinie und TM aufbringen.

## Verarbeitung

### Allgemein:

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. drei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels **HADALAN® EPV 38L** zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Die aufgetragenen Schichten sind innerhalb 24 Std. zu überarbeiten.

Falls nachfolgende Beschichtungen nicht gemäß den Vorgaben aufgebracht werden können, ist ein Voranstrich mit dem Haftvermittler **HADALAN® HV Uni 30DD** erforderlich.

Bei unifarbigen Oberflächen sind nur vollständige Gebindeeinheiten zu verwenden. Teilmengen können zu Farbabweichungen führen.

## hahne Systemprodukte

HADALAN® Velo-Base  
HADALAN® Velo-Flex  
HADALAN® ColourPowder  
HADALAN® ColourChips 89V  
HADALAN® KG 57DD  
HADALAN® MST 89M

## Inhaltsstoffe

2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester, funktionelle Füllstoffe, Additive

## Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Streichabstände von max. 24 Std. sind einzuhalten.
- Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen, niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über der Topfzeit hinaus, verändert das Oberflächenbild der Beschichtung.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung **HADALAN®** Epoxidharzbeläge).
- Schleifende Belastungen führen zum Weißbruch an der Oberfläche.
- Bei einer Überarbeitung mit **HADALAN® MST 89M** oder einer deckenden Einstreuung mit **HADALAN® ColourChips 89V** im Überschuss, empfehlen wir den Farbton der Abdichtung **HADALAN® Velo-Seal** entsprechend der Marmorsteine oder jeweiligen Einstreuung aufeinander abzustimmen.

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 5.2021