

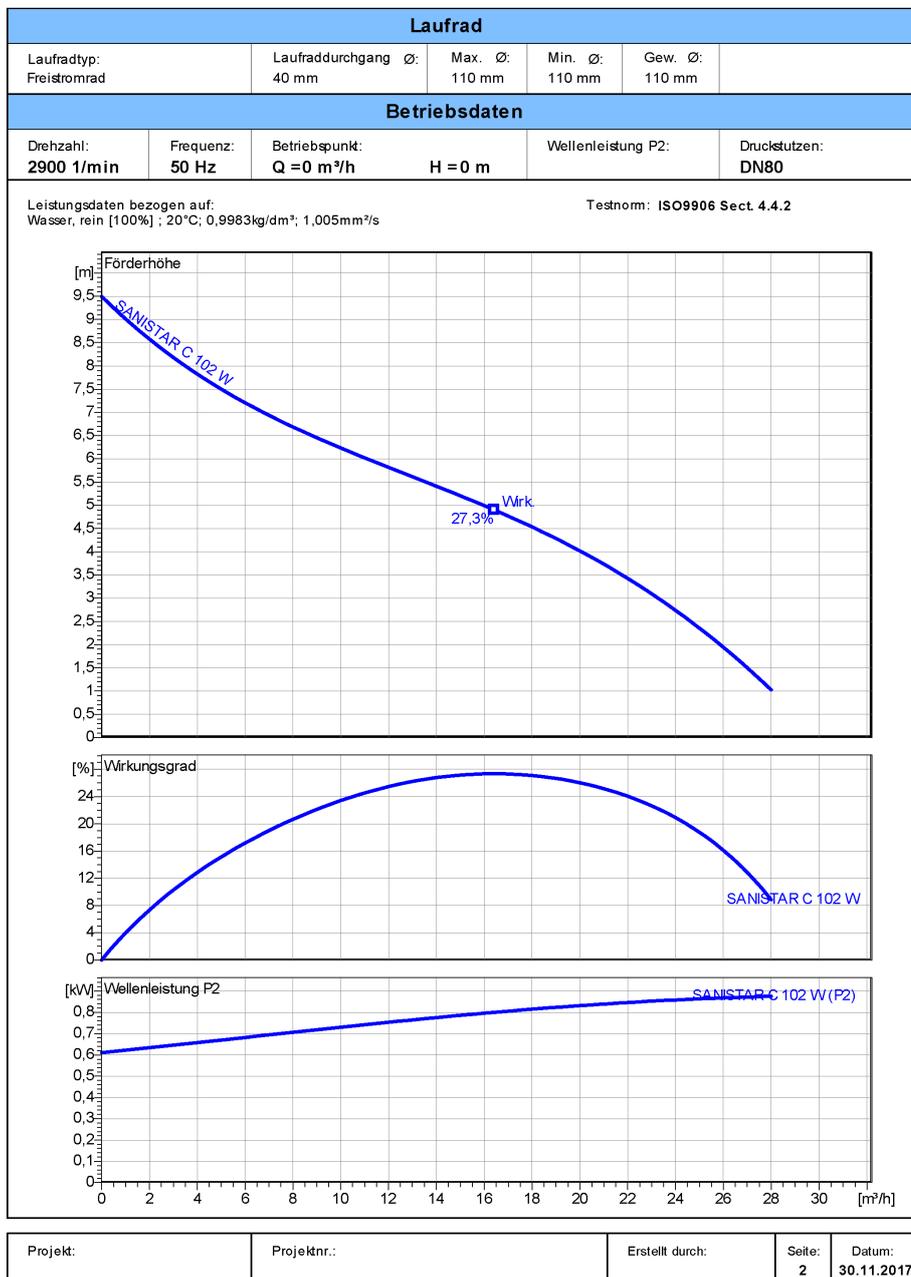


## TECHNISCHES DATENBLATT

### Hebeanlage

#### Kennlinien

SANISTAR C 102 W

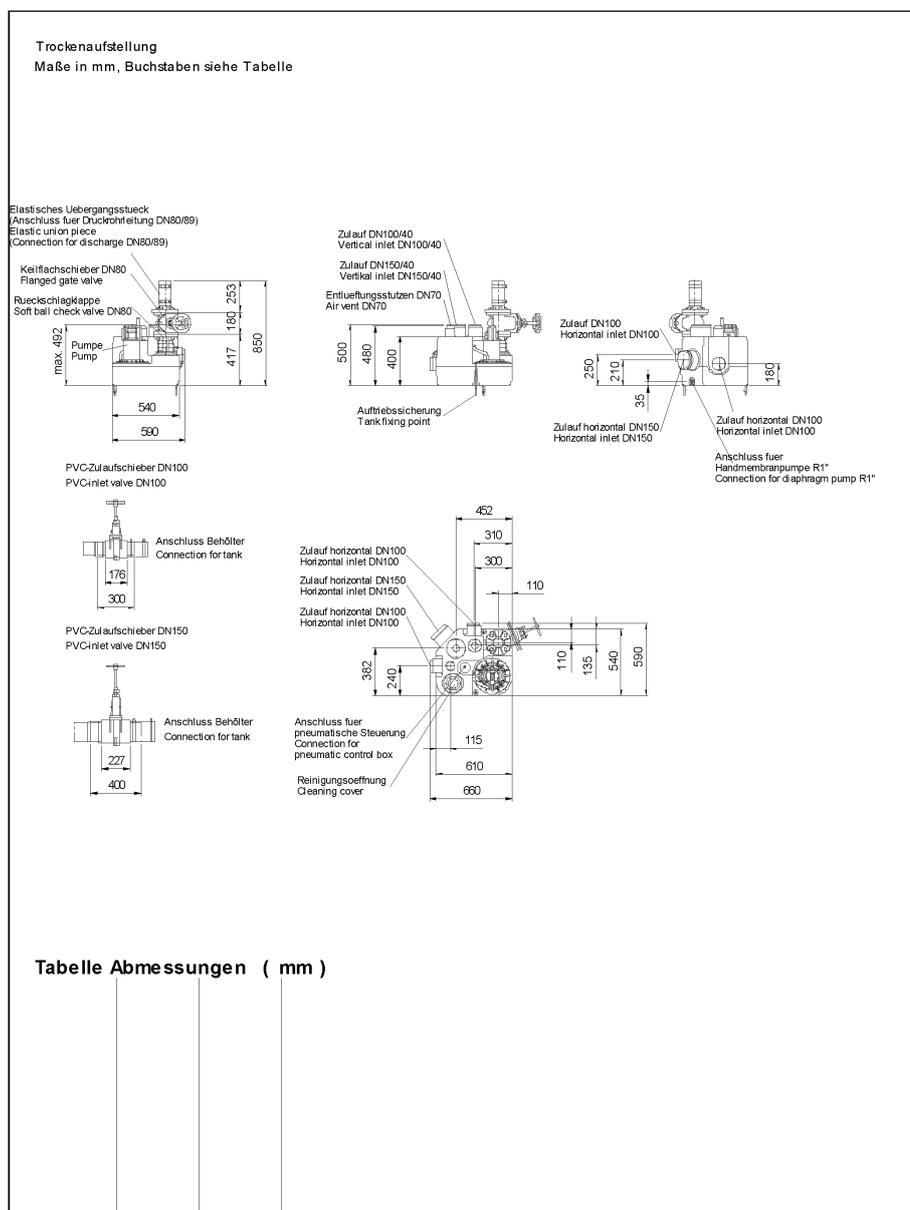


## TECHNISCHES DATENBLATT

### Hebeanlage

#### Abmessungen

SANISTAR C 102 W



201 - 17.01.2017 (Bild 147)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 3	Datum: 30.11.2017
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

TECHNISCHES DATENBLATT

## TECHNISCHES DATENBLATT

### Hebeanlage

#### Technische Daten

SANISTAR C 102 W



Betriebsdaten					
Förderstrom	0 m³/h	m³/h	Förderhöhe	0 m	m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0	m
Pumpenwirkungsgrad		%	NPSH - Wert der Pumpe		m
Anlagenart	Einzelbetrieb		Pumpenanzahl	1	
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	20 °C	
Dichte	0,9983	kg/dm³	Kinematische Viskosität	1,005	mm²/s

Pumpe					
Pumpenbezeichnung	SANISTAR C 102 W		Drehzahl	2900	1/min
Saugstutzen			Förderhöhe	Max. 9,5	m
Druckstutzen	DN80			Min. 1,0	m
Lauftradtyp	Freistromrad		Förderstrom	Max. 28,0	m³/h
Laufreddurchgang	40	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	27,3	%
Lauftrad Ø	110	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	0,9	kW

Motor					
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	F	
Motorbezeichnung	AM 120CM1,2/2 W		Schutzart	IP 68	
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse		
Nennleistung P1	1,2	kW			
Nennleistung P2	0,9	kW	Explosionsschutz		
Nennrehzahl	2900	1/min	Wirkungsgrad	100%	73,0 %
Nennspannung	230	V 1~	bei % Nennleistung	75%	%
Nennstrom	5,3	A		50%	%
Anlaufstrom, Direkt startend	31,8	A	cos phi	100%	0,99
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	10	A	bei % Nennleistung	75%	
Startart	Direkt			50%	
Lastkabel	5G1,5		Steuerkabel		
Lastkabeltyp	H07RN-F		Steuerkabeltyp		
Kabellänge	4 m		Service Faktor	1,15	
Wellenabdichtung	Wellendichtringe		NBR		
Lagerung	Unterlager		Rillenkugellager		
	Oberlager		Rillenkugellager		
Bemerkung	Start-/ Betriebskondensator: - µF / 25µF		 DIN EN 12050-1		

Werkstoffe / Gewicht			
Sammelbehälter	Polyethylen	Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Lauftrad	Stahlguss GS52	Rückschlagklappengehäuse	Kunststoff PP-GF
Druckdeckel Pumpe	Kunststoff PP-GF	Druckdeckel RSK	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäusedeckel	Kunststoff PP-GF	Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Elastomere	NBR
Gewicht Aggregat	32 kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 30.11.2017
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------